



Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2120161163A0	седелка электросварная d. 110x 63 SDR11 E-SPIGOT SADDLE d. 110x 63	I11365

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1)I седелка электросварная d. 110x 63 SDR11	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch
A.2)I Полиэтилен PE100 - MRS10 Eltex Tub 121	E2137809	I11365 F21582
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:	12/2021 - 12/2021	

B протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра седелки / Saddle diameter control	[EN ISO 3126]	(b)		ПОЛОЖ
Средний наружный диаметр / Mean outside diameter	[EN ISO 3126]	(b)	mm 63 - 63,4	63,2
Толщина стенки / Wall thickness	[EN ISO 3126]	(b)	mm 5,8 - 6,5	6,15
Овальность / Out-of-roundness	[EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,9	0,6
Длина хвостовика / Tubular length	[EN ISO 3126]	(b)	mm 84 - 86	84
Электросопротивление / Electrical resistance	[EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 0,91 - 1,01	0,9925
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[EN ISO 1167]	(b)	h >=165	[2021120057] 165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ

C протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(b)	g/10 min 0,37 - 0,53	0,565

OIT - время индукции окисления / OIT - Oxidation induction time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(b)	min	>=20	62
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(a)	g/10 min	0,37 - 0,53	0,48
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(a)	min	>=20	62
Обычная плотность / Conventional density	[ISO 1183]	(a)	g/cm3	0,956 - 0,962	0,9582
Сажевое содержание / Carbon black content	[ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,3

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Eurostandard S.p.A.
Менеджер по Качеству
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 17/01/2022

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

INEOS**CERTIFICATE OF ANALYSIS****Selling Company:**

INEOS Sales Italia s.r.l.
Via Piave
Rosignano Solvay (LI) 57013
Italy

Delivery doc Number/Item: 88273013/000010
Print Date / Time: 10/11/2021/18:26:54
Page 1 of 1
Sales Order Number/Date: 1264756/ 15/10/2021
Customer PO Number/Date: OA A21407/
15/10/2021

Ship To:

EUROSTANDARD S.P.A.
ZONA INDUSTRIALE LAGO 22
38038 TESERO (TN)

Shipment Date: 10/11/2021
Place of Dispatch: PE-F Sarralbe
Mode of Transport: Truck
Transport/Vehicle Number: HNS 8639

Product Description:

HDPE: ELTEX® TUB121

SFUSO

Batch Number: E2137809

Characteristic	Method	Result	Unit	Specifications	
				Min	Max
MELT FLOW RATE 5 KG 190°C	ISO1133-1	0,48	g/10mn	0,37	0,53
DENSITY 23°C	ISO1183-1&17855-1	958,2	Kg/m3	956,0	962,0
CARBON BLACK CONTENT	ISO6964	23,00	g/kg	20,00	25,00
CARBON BLACK DISPERSION	ISO18553	2,20			3,00
OXYGEN INDUCTION TIME 210°C	ISO11357-6	62	min	20	
MOISTURE CONTENT	ISO15512	0,03	g/kg		0,25
Taste on Pellets - KTW	KTW	1,5			1,5
CB Dispersion Appearance	ISO18553	A2			

Copies of analytical methods mentioned above, as well as their equivalence with International Standard methods, can be obtained on request.

This certificate of analysis conforms to DIN EN 10204 - 3.1

This delivery is in compliance with SSS/TUB121/14C issued 09/02/07

Authorised By Danielle Wintzerith

CONFORME

Firmato digitalmente
da Gluca
Motivo:
0000019_F21582
Data: 2021.11.12
10:47:48 +01'00'



Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2120161632	седелка электросварная d. 160x 32 SDR11 E-SPIGOT SADDLE d. 160x 32	I10793

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1)I седелка электросварная d. 160x 32 SDR11	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch
A.2)I Полиэтилен PE100 - MRS10 Eltex Tub 121	E2137298	I10793 F21554
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:	09/2021 - 08/2021	

B протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра седелки / Saddle diameter control	[EN ISO 3126]	(b)		ПОЛОЖ
Средний наружный диаметр / Mean outside diameter	[EN ISO 3126]	(b)	mm 32 - 32,3	32,25
Толщина стенки / Wall thickness	[EN ISO 3126]	(b)	mm 3 - 3,4	3,3
Овальность / Out-of-roundness	[EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,5	0,1
Длина хвостовика / Tubular length	[EN ISO 3126]	(b)	mm 66 - 68	67
Электросопротивление / Electrical resistance	[EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 0,91 - 1,01	1,004
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[EN ISO 1167]	(b)	h >=165	[2021080053] 165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ

C протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(b)	g/10 min 0,37 - 0,53	0,452

OIT - время индукции окисления / OIT - Oxidation induction time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(b)	min	>=20	51,3
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(a)	g/10 min	0,37 - 0,53	0,42
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(a)	min	>=20	61
Обычная плотность / Conventional density	[ISO 1183]	(a)	g/cm3	0,956 - 0,962	0,9595
Сажевое содержание / Carbon black content	[ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,38

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Eurostandard S.p.A.
Менеджер по Качеству
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 13/09/2021

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

INEOS**CERTIFICATE OF ANALYSIS****Selling Company:**

INEOS Sales Italia s.r.l.
Via Piave
Rosignano Solvay (LI) 57013
Italy

Delivery doc Number/Item: 88214201/000010
Print Date / Time: 22/07/2021/09:41:20
Page 1 of 1
Sales Order Number/Date: 1243482/ 14/07/2021
Customer PO Number/Date: OA A21274/
13/07/2021

Ship To:

EUROSTANDARD S.P.A.
ZONA INDUSTRIALE LAGO 22
38038 TESERO (TN)

Shipment Date: 22/07/2021
Place of Dispatch: PE-F Sarralbe
Mode of Transport: Truck
Transport/Vehicle Number: XA047PH

Product Description:

HDPE: ELTEX® TUB121

SFUSO

Batch Number: E2137298

Characteristic	Method	Result	Unit	Specifications	
				Min	Max
MELT FLOW RATE 5 KG 190°C	ISO1133-1	0,42	g/10mn	0,37	0,53
DENSITY 23°C	ISO1183-1&17855-1	959,5	Kg/m3	956,0	962,0
CARBON BLACK CONTENT	ISO6964	23,80	g/kg	20,00	25,00
CARBON BLACK DISPERSION	ISO18553	3,00			3,00
OXYGEN INDUCTION TIME 210°C	ISO11357-6	61	min	20	
MOISTURE CONTENT	ISO15512	0,08	g/kg		0,25
Taste on Pellets - KTW	KTW	1,0			1,5
CB Dispersion Appearance	ISO18553	A2			

Copies of analytical methods mentioned above, as well as their equivalence with International Standard methods, can be obtained on request.

This certificate of analysis conforms to DIN EN 10204 - 3.1

This delivery is in compliance with SSS/TUB121/14C issued 09/02/07

Authorised By Aurelie Bret

CONFORME

Firmato digitalmente da
GLuca
Motivo:
0000019_F21554
Data: 2021.07.23
10:28:59 +02'00'



Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2120162232	седелка электросварная d. 225x 32 SDR11 E-SPIGOT SADDLE d. 225x 32	I20213

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1)I седелка электросварная d. 225x 32 SDR11	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch
A.2)I Полиэтилен PE100 - MRS10 Eltex Tub 121	E2238224	I20213 F22514
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:	03/2022 - 03/2022	

B протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра седелки / Saddle diameter control	[EN ISO 3126]	(b)		ПОЛОЖ
Средний наружный диаметр / Mean outside diameter	[EN ISO 3126]	(b)	mm 32 - 32,3	32,2
Толщина стенки / Wall thickness	[EN ISO 3126]	(b)	mm 3 - 3,4	3,35
Овальность / Out-of-roundness	[EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,5	0,2
Длина хвостовика / Tubular length	[EN ISO 3126]	(b)	mm 64 - 66	66
Электросопротивление / Electrical resistance	[EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 0,91 - 1,01	0,985
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[EN ISO 1167]	(b)	h >=165	[2022030045] 165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ

C протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(b)	g/10 min 0,37 - 0,53	0,454

OIT - время индукции окисления / OIT - Oxidation induction time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(b)	min	>=20	55,41
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(a)	g/10 min	0,37 - 0,53	0,43
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(a)	min	>=20	61
Обычная плотность / Conventional density	[ISO 1183]	(a)	g/cm3	0,956 - 0,962	0,9589
Сажевое содержание / Carbon black content	[ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,29

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Eurostandard S.p.A.
Менеджер по Качеству
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 25/03/2022

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

INEOS**CERTIFICATE OF ANALYSIS****Selling Company:**

INEOS Sales Italia s.r.l.
Via Piave
Rosignano Solvay (LI) 57013
Italy

Ship To:

EUROSTANDARD S.P.A.
ZONA INDUSTRIALE LAGO 22
38038 TESERO (TN)

Delivery doc Number/Item: 88328708/000010
Print Date / Time: 22/02/2022/17:41:43
Page 1 of 1
Sales Order Number/Date: 1291856/ 14/02/2022
Customer PO Number/Date: OA A22055/
14/02/2022
Shipment Date: 22/02/2022
Place of Dispatch: PE-F Sarralbe
Mode of Transport: Truck
Transport/Vehicle Number: HN S 8643

Product Description:

HDPE: ELTEX® TUB121

SFUSO

Batch Number: E2238224

Characteristic	Method	Result	Unit	Specifications	
				Min	Max
MELT FLOW RATE 5 KG 190°C	ISO1133-1	0,43	g/10mn	0,37	0,53
DENSITY 23°C	ISO1183-1&17855-1	958,9	Kg/m3	956,0	962,0
CARBON BLACK CONTENT	ISO6964	22,90	g/kg	20,00	25,00
CARBON BLACK DISPERSION	ISO18553	1,90			3,00
OXYGEN INDUCTION TIME 210°C	ISO11357-6	61	min	20	
MOISTURE CONTENT	ISO15512	0,03	g/kg		0,25
Taste on Pellets - KTW	KTW	1,5			1,5
CB Dispersion Appearance	ISO18553	A2			

Copies of analytical methods mentioned above, as well as their equivalence with International Standard methods, can be obtained on request.

This certificate of analysis conforms to DIN EN 10204 - 3.1

This delivery is in compliance with SSS/TUB121/14C issued 09/02/07

Authorised By Danielle Wintzerith

CONFORME

Firmato digitalmente
da GLuca
Motivo:
0000019_F22514
Data: 2022.02.25
08:12:51 +01'00'



Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2120162263	седелка электросварная d. 225x 63 SDR11 E-SPIGOT SADDLE d. 225x 63	I20035

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1)I седелка электросварная d. 225x 63 SDR11	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch
A.2)I Полиэтилен PE100 - MRS10 Eltex Tub 121	E2138002	I20035 F22503
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:	01/2022 - 01/2022	

B протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра седелки / Saddle diameter control	[EN ISO 3126]	(b)		ПОЛОЖ
Средний наружный диаметр / Mean outside diameter	[EN ISO 3126]	(b)	mm 63 - 63,4	63,35
Толщина стенки / Wall thickness	[EN ISO 3126]	(b)	mm 5,8 - 6,5	6,3
Овальность / Out-of-roundness	[EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,9	0,3
Длина хвостовика / Tubular length	[EN ISO 3126]	(b)	mm 89 - 91	90
Электросопротивление / Electrical resistance	[EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 0,91 - 1,01	0,991
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[EN ISO 1167]	(b)	h >=165	[2022010033] 165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ

C протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(b)	g/10 min 0,37 - 0,53	0,518

OIT - время индукции окисления / OIT - Oxidation induction time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(b)	min	>=20	63
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(a)	g/10 min	0,37 - 0,53	0,47
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(a)	min	>=20	59
Обычная плотность / Conventional density	[ISO 1183]	(a)	g/cm3	0,956 - 0,962	0,959
Сажевое содержание / Carbon black content	[ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,26

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Eurostandard S.p.A.
Менеджер по Качеству
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 31/01/2022

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

INEOS**CERTIFICATE OF ANALYSIS****Selling Company:**

INEOS Sales Italia s.r.l.
Via Piave
Rosignano Solvay (LI) 57013
Italy

Ship To:

EUROSTANDARD S.P.A.
ZONA INDUSTRIALE LAGO 22
38038 TESERO (TN)

Delivery doc Number/Item: 88304686/000010
Print Date / Time: 06/01/2022/07:05:57
Page 1 of 1
Sales Order Number/Date: 1275825/ 02/12/2021
Customer PO Number/Date: OA A21487/
01/12/2021
Shipment Date: 06/01/2022
Place of Dispatch: PE-F Sarralbe
Mode of Transport: Container
Transport/Vehicle Number: SHNU 004282 2

Product Description:

HDPE: ELTEX® TUB121

SFUSO

Batch Number: E2138002

Characteristic	Method	Result	Unit	Specifications	
				Min	Max
MELT FLOW RATE 5 KG 190°C	ISO1133-1	0,47	g/10mn	0,37	0,53
DENSITY 23°C	ISO1183-1&17855-1	959,0	Kg/m3	956,0	962,0
CARBON BLACK CONTENT	ISO6964	22,60	g/kg	20,00	25,00
CARBON BLACK DISPERSION	ISO18553	2,30			3,00
OXYGEN INDUCTION TIME 210°C	ISO11357-6	59	min	20	
MOISTURE CONTENT	ISO15512	0,04	g/kg		0,25
Taste on Pellets - KTW	KTW	1,0			1,5
CB Dispersion Appearance	ISO18553	A2			

Copies of analytical methods mentioned above, as well as their equivalence with International Standard methods, can be obtained on request.

This certificate of analysis conforms to DIN EN 10204 - 3.1

This delivery is in compliance with SSS/TUB121/14C issued 09/02/07

Authorised By Danielle Wintzerith

CONFORME

Firmato digitalmente da
Glucà
Motivo: 0000019_F22503
Data: 2022.01.10 16:58:45
+01'00'



Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2120166332A0	седелка электросварная d. 63x 32 SDR11 E-SPIGOT SADDLE d. 63x 32	I20074

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1)I седелка электросварная d. 63x 32 SDR11	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch
A.2)I Polyethylene PE100-RC Hostalen CRP100 RESIST CR bI		
		I20074
		F21585
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:	01/2022 - 12/2021	

B протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра седелки / Saddle diameter control	[EN ISO 3126]	(b)		ПОЛОЖ
Средний наружный диаметр / Mean outside diameter	[EN ISO 3126]	(b)	mm 32 - 32,3	32,2
Толщина стенки / Wall thickness	[EN ISO 3126]	(b)	mm 3 - 3,4	3,2
Овальность / Out-of-roundness	[EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,5	0,3
Длина хвостовика / Tubular length	[EN ISO 3126]	(b)	mm 64 - 66	65
Электросопротивление / Electrical resistance	[EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 1,97 - 2,18	2,15
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[EN ISO 1167]	(b)	h >=165	[2021120053] 165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ

C протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(b)	g/10 min 0,2 - 0,26	0,226

OIT - время индукции окисления / OIT - Oxidation induction time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(b)	min	>=20	67,126
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(a)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,24
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(a)	min	>=20	62
Обычная плотность / Conventional density	[ISO 1183]	(a)	g/cm3	>=0,93	0,956
Сажевое содержание / Carbon black content	[ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,29

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Eurostandard S.p.A.
Менеджер по Качеству
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 17/01/2022

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.



Basell Sales & Marketing Company BV
Italian branch
Via Pontaccio 10
IT-20121 Milano

Basell Sales & Marketing Company BV Italian branch
IT-20121 Milano

EUROSTANDARD
ZONA INDUSTRIALE LAGO
38038 TESERO
Italy

**Inspection Certificate 3.1
according to EN 10204**

Date	16.11.2021
Reference no. / Date	A21418 / 20.10.2021
Delivery item/Date	8104828051 900001 / 19.11.2021
Order item/Date	5011092577 (00040) / 20.10.2021
Customer number / Our contact person	132138 / STEFANO CRISTOFOLETTI

Material: Our / Your description
18957A00 HOSTALEN CRP 100 RESIST CR BLACK /

On the batch, of which the consignment is a part, the following values were determined.
They conform to the agreed product specification.

Batch AK1245T02
Customer Batch Number

Property	Value	Unit
MPE 190°C/5 ISO 1133-1	0,24	g/10 min
Density ISO 1183 23°C	0,956	g/cm3
Water content ISO15512	0,004	wt %
Carbon Black Content ISO 6964	2,29	wt %
Odour Value (TON) EN 1622	1,5	
Oxygenoleptic prop. NF T54-951	0,5	
OIT 210°C ISO 11357-6 / EN 728	62	min
Dispersion note ISO18553	2,3	
Rating of appearance ISO18553	A2	
FNCT 4MPa 80°C 2% Ark ISO16770	> 8760	HOURS
FNCT-Certificate-No.	QT-21021211-1	
Date of FNCT-Certificate	19.10.2021	

Corporate Quality Manager: Georgia Zornaga

Note 1: Organoleptic properties on granules calculated from correlation between methods TZW and NF 114
Note 2: FNCT measured with correlative test method: ACT or SHT (ISO 18448). Correlation approved by DIN CERTCO
Tracecoding Code No.: H17 (www.tracecoding.com)

Product Certifications, Approvals and Compliances for Hostalen CRP 100 RESIST CR black:

Germany: DIN CERTCO "Diäplus" Reg.-No. P1W6095 / Compliance with requirements of PAS 1075 / PAS 1031
Germany: DEB - U - Basell Polyolefine GmbH, Approval No. Z40.25-461

Basell Sales & Marketing Company BV
Italian branch
Via Pontaccio 10
IT-20121 Milano

EUROSTANDARD
ZONA INDUSTRIALE LAGO
38038 TESERO

Delivery item/Date
8104828051 900001/19.11.2021

Page
2

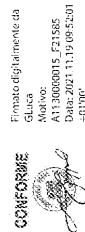
Austria: ÖVGW-Qualitätsmarke GAS, Reg.-No. G2-964 / Approved according OS-G392-1 as PE100-RC
Austria: "ONORM-geprüft" by Austrian Standard, Conformity with ONORM EN 1555-1, ONORM EN 12201-1, Reg. No. N2011 147 / N 001111
Switzerland: SVGW-Zertifikat K195, Certified for water and gas acc. SVGW GW/TPG-TPW 101 (10/04)
France: AENOR NF-Mark NF 114 LNE-Reg.-No. 10/03, Conformity with NF EN 1555-1, NF EN 12201-1
The batch conforms to the certification rules of NF 114 The values comply with the specifications in NF 114 part 2, table 1.
Spain/Portugal: AENOR Product Certificate No. 001/005137 and 001/005136, Conformity with UNE EN 1555-1, UNE EN 12201-1
Nordic Countries: INSTA-CERT Certificate No. 5089, Conformity with INSTA SBC EN 1555, INSTA SBC EN 12201
Italy: PHP-Conformity mark, Conformity with EN 1555-1, EN 12201-1, EN ISO 15494 / Compound code: 017
PE100 + Association: Listed as "PE100 + Quality material" (www.pe100plus.com/PE-Pipes/materials)

The above particulars do not release the customer from the obligation to carry out an inspection of goods received.

Batch released on behalf of Basell Sales and Marketing Company B.V. by plant Quality Control Department.

This document is electronically generated, based on current specification and is not signed.

Our Quality Management System is certified.





Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2120161132A0	седелка электросварная d. 110x 32 SDR11 E-SPIGOT SADDLE d. 110x 32	I11231

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1)I седелка электросварная d. 110x 32 SDR11	Партия пост./Supplier Batch	Партия/Batch
A.2)I Полиэтилен PE100 - MRS10 Eltex Tub 121	E2137809	I11231 F21582
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:	12/2021 - 11/2021	

B протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль диаметра седелки / Saddle diameter control	[EN ISO 3126]	(b)		ПОЛОЖ
Средний наружный диаметр / Mean outside diameter	[EN ISO 3126]	(b)	mm 32 - 32,3	32,2
Толщина стенки / Wall thickness	[EN ISO 3126]	(b)	mm 3 - 3,4	3,3
Овальность / Out-of-roundness	[EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,5	0,3
Длина хвостовика / Tubular length	[EN ISO 3126]	(b)	mm 64 - 66	66
Электросопротивление / Electrical resistance	[EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 0,91 - 1,01	1,01
Прочность на давление / Hydrostatic strength	[EN ISO 1167]	(b)	h >=165	[2021120002] 165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition	[EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Функциональные испытания / Functional test	SPEC.INT.	(b)		ПОЛОЖ

C протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method		ЕИ M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(b)	g/10 min 0,37 - 0,53	0,565

OIT - время индукции окисления / OIT - Oxidation induction time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(b)	min	>=20	62
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate	[EN ISO 1133]	(a)	g/10 min	0,37 - 0,53	0,48
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time (T=210°C)	[ISO 11357-6]	(a)	min	>=20	62
Обычная плотность / Conventional density	[ISO 1183]	(a)	g/cm3	0,956 - 0,962	0,9582
Сажевое содержание / Carbon black content	[ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,3

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Eurostandard S.p.A.
Менеджер по Качеству
Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 24/01/2022

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

INEOS**CERTIFICATE OF ANALYSIS****Selling Company:**

INEOS Sales Italia s.r.l.
Via Piave
Rosignano Solvay (LI) 57013
Italy

Delivery doc Number/Item: 88273013/000010
Print Date / Time: 10/11/2021/18:26:54
Page 1 of 1
Sales Order Number/Date: 1264756/ 15/10/2021
Customer PO Number/Date: OA A21407/
15/10/2021

Ship To:

EUROSTANDARD S.P.A.
ZONA INDUSTRIALE LAGO 22
38038 TESERO (TN)

Shipment Date: 10/11/2021
Place of Dispatch: PE-F Sarralbe
Mode of Transport: Truck
Transport/Vehicle Number: HNS 8639

Product Description:

HDPE: ELTEX® TUB121

SFUSO

Batch Number: E2137809

Characteristic	Method	Result	Unit	Specifications	
				Min	Max
MELT FLOW RATE 5 KG 190°C	ISO1133-1	0,48	g/10mn	0,37	0,53
DENSITY 23°C	ISO1183-1&17855-1	958,2	Kg/m3	956,0	962,0
CARBON BLACK CONTENT	ISO6964	23,00	g/kg	20,00	25,00
CARBON BLACK DISPERSION	ISO18553	2,20			3,00
OXYGEN INDUCTION TIME 210°C	ISO11357-6	62	min	20	
MOISTURE CONTENT	ISO15512	0,03	g/kg		0,25
Taste on Pellets - KTW	KTW	1,5			1,5
CB Dispersion Appearance	ISO18553	A2			

Copies of analytical methods mentioned above, as well as their equivalence with International Standard methods, can be obtained on request.

This certificate of analysis conforms to DIN EN 10204 - 3.1

This delivery is in compliance with SSS/TUB121/14C issued 09/02/07

Authorised By Danielle Wintzerith

CONFORME


Firmato digitalmente
da Gluca
Motivo:
0000019_F21582
Data: 2021.11.12
10:47:48 +01'00'