

# Общество с ограниченной ответственностью «АС»



347812, Ростовская область, г.Каменск-Шахтинский, пер.Полевой, 78 «а», Интернет: www.ooo-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 1453

### Отводы крутоизогнутые приварные

Отводы изготавливаются по требованиям ГОСТ 17375-2001, предназначены для плавного изменения направления трубопровода. Отводы могут применяться для систем газоснабжения межпоселковых газопроводов и внеплощадных газопроводов промышленных предприятий, использующих газ в качестве топлива и сырья. Отводы предназначены для строительства наружных наземных газопроводов, прокладываемых в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже минус 40°C. Отводы предназначены для строительства внутренних систем водоснабжения и отопления промышленных и бытовых зданий и сооружений.

Условное обозначение	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ Дж/см <sup>2</sup> , при температуре 0С торцов при толщине стенки, мм		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Отвод 90град. 45X3,0	1,6	-	410	245	50	49	29	20	2000	0,305
Отвод 90град. 45X3,0 Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	20	150	0,305
Отвод 90град. 57X3,0 Оц	1,6	-	410	245	50	49	29	20	2000	0,458


Форма кромок по ГОСТ 16037-80 присоединительных концов отводов должна соответствовать при толщине до 5мм - типу С2. Отводы должны изготавливаться из бесшовных горячедеформированных труб по ГОСТ 8731-87 группы В (для диаметров 21 - 159 мм) или холоднодеформированных труб по ГОСТ 8733-87 группы В (для диаметров 10 - 45 мм). Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80. По согласованию с потребителем детали исполнения 2 допускается изготовление из труб ВГП по ГОСТ 3262-75. Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80. Транспортировка и хранение осуществлять по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения.

Продукция имеет сертификат соответствия № РОСС RU.НА36.Н07152

На детали в наименовании которых указано **Оц** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001» Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Дата 09.10.24



 Ктиоров Э.А.