



ОКП РБ 28.14.13.570



КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ PN 1,6 МПа

Руководство по эксплуатации

Паспорт

9277.39.00.00 РЭ

Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01. ТР013 022.01 04252. Срок действия до 12.07.2027г.
Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01 ТР010 007 09721. Срок действия до 06.08.2023 г.
Сертификат соответствия № ВУ/112 03.12.003 59452. Срок действия до 06.11.2024 г.

Клапаны запорные PN 1,6 МПа (далее клапаны) предназначены для установки на паропроводах в качестве запорных устройств.

1 Основные технические данные

1.1 Основные технические данные и характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Показатель								
	Клапаны								
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN50 (исп. 01)	DN50, м-ц	DN50, м (исп. 01)
1. Номинальный диаметр:	15	20	25	32	40	50			
2. Таблица фигур	15Б1п								
3. Давление номинальное, PN, МПа	1,6								
4. Рабочая среда	Насыщенный пар								
5. Температура рабочей среды, °C	до 200								
6. Герметичность затвора кл. С ГОСТ 9544-2015. Пропуск среды (по воздуху) см ³ /мин., не более	2,7	3,6	4,5	5,7	7,2	9,0.			
7. Масса, кг, не более	0,25	0,32	0,49	0,65	1,10	1,3	1,1	1,35	1,2
8. Материал основных деталей: - корпус, крышка, шпindel, гайка сальника; - прокладка золотника; - втулка сальника	Латунь ЛЦ40Сд или ЛЦ40С Биконит ТУ У 25.1-30664881-001-2002 Фторопласт Ф-4 ГОСТ 10007-80								

2 Комплектность

Комплект поставки: паспорт - 2 экз. на каждое упаковочное место.

3 Гарантия изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная наработка до отказа – 2400 циклов «открыто-закрыто» в пределах гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

4 Сведения об упаковке

4.1 Клапаны упакованы в ящики из гофрированного картона.

4.2 Клапаны в положении «закрыто» (без поджатия), золотники в крайнем нижнем положении.

5 Сведения об утилизации

5.1 Клапаны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.

5.2 По истечению срока службы клапаны не наносят вреда здоровью людей и окружающей среды.

5.3 Утилизация клапанов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организации.

6 Свидетельство о приемке

6.1 Клапан испытан воздухом на прочность и плотность материалов давлением 2,4 МПа.

6.2 Клапан DN _____, PN 1,6 МПа, т/ф 15Б1п _____ изготовлен и принят согласно ТУ РБ 500059277.015-2000 и признан годным для эксплуатации.



М.П. _____

(подпись)

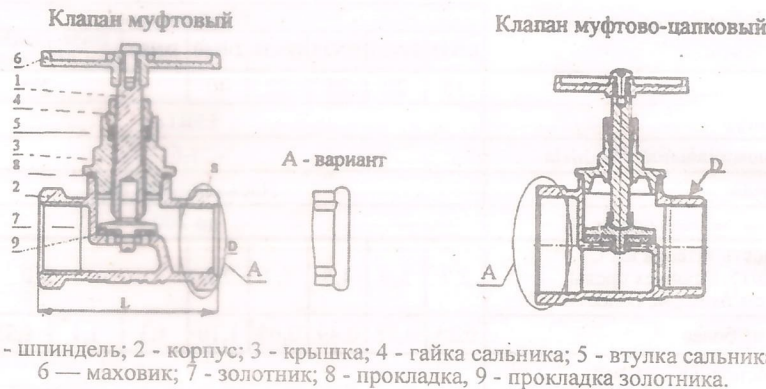
(месяц, год)

(упаковщик)

7 Техническое описание

7.1 Устройство клапанов и основные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 2.

7.2 Клапан с номинальным диаметром DN50 изготовлен в 2-х конструктивных исполнениях: муфтовый и муфтово-цапковый (м-ц)



1 - шпindelь; 2 - корпус; 3 - крышка; 4 - гайка сальника; 5 - втулка сальника; 6 — маховик; 7 - золотник; 8 - прокладка; 9 - прокладка золотника.

Рисунок 1. Клапаны запорные PN 1,6 МПа

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики клапанов.

Таблица 2

Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм «размер под ключ»	Клапан	D, дюйм	L, мм, не более	S, мм «размер под ключ»
DN15	G 1/2 - B	46	27	DN50	G 2 - B	99	70
DN20	G 3/4 - B	66	32	DN50, м-ц		100	
DN25	G 1 - B	70,5	41	DN50 (исп. 01)		95	А вариант
DN32	G 1 1/4 - B	83	48	DN50, м-ц, (исп. 01)		96	
DN40	G 1 1/2 - B	95	55				

7.3 Установочное положение – любое, подача рабочей среды под золотник (7) по стрелке на корпусе (2).

7.4 Управление клапанами ручное при помощи маховика (6). Открытие против часовой стрелки (указано на маховике).

7.5 На корпусе клапана нанесена маркировка: номинальное давление (PN16); стрелка, указывающая направление подачи рабочей среды; номинальный диаметр; товарный знак изготовителя и марка материала корпуса (ЛС). На крышках клапанов DN40 и DN50 нанесена маркировка: единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза (ЕАС) и год выпуска, каждый последующий год обозначен точкой. На маховике (6) нанесена маркировка направления открыто-закрыто.

7.6 Клапан состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1.

При вращении маховика, шпindelь (1) перемещаясь, поднимает или опускает золотник, обеспечивая полное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе.

7.7 Условия эксплуатации и хранения

7.7.1 В случае потери герметичности клапана в сальниковом уплотнении необходимо закрыть клапан и подтянуть гайку сальника (4), что не является браковочным признаком.

7.7.2 Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от +1 до +35 °C и относительной влажности 80 % при температуре +25 °C.

7.7.3 Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя на складах или под навесом при температуре окружающей среды ±50 °C и относительной влажности воздуха 80 % при температуре +15 °C.

7.8 Показатели надежности:

- полный средний срок службы – 7 лет;
- полный средний ресурс – не менее 7000 циклов;
- наработка до отказа – не менее 3000 циклов.

8 Техническое обслуживание

8.1 **ВНИМАНИЕ!** Монтаж клапана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией.

8.2 При монтаже и эксплуатации КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

снимать клапан с трубопровода и производить работу по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

8.3 При навинчивании на трубу клапан следует брать гаечным ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу, при этом длина резьбы на трубе должна быть на 1-2 мм меньше, чем длина резьбы в муфтах клапана. Упор торцов труб в тело корпуса клапана не допускается. Резьбовое соединение уплотняется лентой ФУМ или другим известным способом. Количество уплотнительного материала не должно превышать установленные нормы. НЕ допускается применение нескольких видов уплотнительного материала одновременно.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ при установке клапана пользоваться трубным (газовым) ключом и гаечным ключом с удлинителем во избежание повреждений корпуса, крышки.

8.4 Для резьбового соединения с клапанами на сопрягаемых резьбовых элементах применять только трубную резьбу согласно ГОСТ 6357-81.

8.5 Клапаны после монтажа и в процессе эксплуатации не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода. Несоосность трубопроводов вместе соединения клапана не должна превышать 2 мм или 2° при длине до 1 м.

Установка клапанов на конце консоли трубопровода без дополнительного крепления запрещается.

8.6 Клапаны или узлы, в состав которых входит клапаны, установленные с применением в системе полимерных, металлополимерных или гибких трубопроводов должны иметь собственное жесткое крепление к строительным конструкциям, что бы на них не передавались усилия от массы элементов арматуры и трубопроводов, а так же нагрузок возникающих в сети от скачков давления, в процессе эксплуатации.

8.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ установка клапанов без жесткого крепления трубопроводов к строительным конструкциям на тех участках, которые являются поворотами или компенсаторами температурных изменений длины.

8.8 Механическое воздействие на клапаны во время монтажа и эксплуатации виде ударов или др нагрузок не допускается.

8.9 После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, мест соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

8.10 Перечень наиболее часто возникающих неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 3.

8.11 Для устранения неисправностей клапан разбирается и собирается в следующем порядке:

- снимается маховик (6) и выворачивается крышка (3) со шпинделем (1) и золот-ником (7) из корпуса (2);
- из крышки выкручивается гайка сальника (4) и извлекается втулка сальника (5);
- из крышки выворачивается шпиндель с золотником.

Сборка производится в обратном порядке.

Таблица 3

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (превышение допустимой нормы)	Износ или повреждение прокладки золотника (9).	Разобрать клапан и заменить прокладку золотника (9)
Нарушение герметичности соединения корпус-крышка	1. Недостаточно уплотнена прокладка (8), ослаблена затяжка крышки (3). 2. Повреждена прокладка (8).	1. Затянуть крышку (3). 2. Заменить прокладку(8).
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена затяжка сальника 2. Износ втулки сальника (5).	1. Подтянуть гайку сальника (4). 2. Заменить втулку сальника (5).

Адрес изготовителя: 230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94,

Унитарное предприятие «Цветлит»,

факс (+375152) 56-98-39, e-mail: sbyt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте: <http://www.zwetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.