



# ПАСПОРТ

## Руководство по эксплуатации

### 1. Общие сведения

Наименование изделия	Затвор чугунный дисковый поворотный <b>PN 10-16</b> , с диском из чугуна
Обозначение изделия	ЗДП
Предприятие-изготовитель	Изготовлено в КНР по заказу ЗАО фирма "Проконсим".
Область применения	Для установки в качестве запорного и условно-регулирующего устройства на трубопроводах

### 2. Технические характеристики

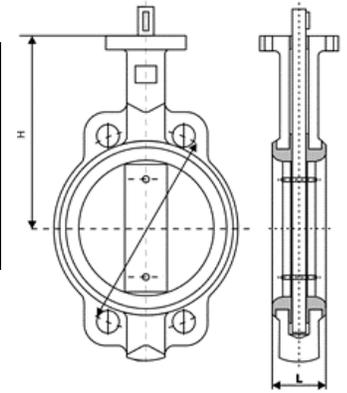
Наименование параметра	Показатель															
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	
Проход условный, <b>DN</b>	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	
Тип присоединения	межфланцевое (стяжной)															
Давление номинальное <b>PN</b> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6 (16)												1,0 (10)			
Температура рабочей среды, °С	не более <b>95</b> (кратковременно не более 115)															
Класс герметичности по <b>ГОСТ 9544-2015</b>	А															
Рабочая среда	вода, жидкие среды не агрессивные к материалам изделия.															
Температура окруж. Среды, °С	от – 15 до + 40															
Климатическое исполнение по <b>ГОСТ 15150-69</b>	У1, УХЛ4															
Управление	ручное (DN 32-250 – рычаг, DN 300-600 – редуктор)															
Средний ресурс до замены, циклов	2000															
Средний срок службы, лет	10															

### 3. Габаритные характеристики

Наименование параметра	Показатель															
	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	
Проход условный, <b>DN</b>	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600	
Строительная длина, <b>L</b> , мм	33	39	39	39	39	46	51	51	58	70	77	75	85	128	154	
Строительная высота, <b>H</b> , мм	127	127	135	142	169	190	203	223	240	283	315	396	401	470	530	
Масса не более, кг	1,2 5	1,5	1,6 5	1,9	2,5	2,8	4,0	4,6	9,6	18	25	29	70	100	170	

#### 4. Материал основных деталей

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Высокопрочный чугун ВЧ40
Диск	Высокопрочный чугун ВЧ40 с покрытием
Шток	Сталь конструкционная
Уплотнительная манжета	Высококачественный синтетический каучук EPDM



#### 5. Комплектность

Затвор в сборе - **1 штука**  
Паспорт - **2 экземпляра** на каждое упаковочное место затворов, поставляемых в один адрес.

Штамп

Дата импортирования

#### 6. Свидетельство о приёмке

Затвор чугунный дисковый поворотный ЗДП **PN10-16**, прошел приёмо-сдаточные испытания на герметичность затвора давлением 1,6 МПа, на плотность и прочность литья и соединений давлением 2,4 МПа и признан годным для эксплуатации.

#### 7. Меры безопасности

Персонал, обслуживающий затворы, должен пройти инструктаж по технике безопасности и быть ознакомлен с руководством по эксплуатации. Для обеспечения безопасной работы категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.

#### 8. Монтаж и эксплуатация

8.1 Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении, кроме расположения рукояткой вниз. Направление движения рабочей среды – любое. Для уменьшения износа седлового уплотнения и увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать с горизонтальным положением штока  $\pm 30^\circ$ , особенно для рабочих сред, содержащих абразивные частицы или осаждающиеся примеси.

8.2 Монтаж затворов производить между фланцами воротниковыми приварными встык **ГОСТ 33259-2015** и стяжки их резьбовыми шпильками.

8.3 При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызвать блокировку диска из-за деформации манжеты. При монтаже затворов необходимо, чтобы фланцы на трубопроводе были установлены без перекосов на расстоянии, обеспечивающем свободное размещение между ними затвора. На первом этапе монтажа затвор поворотный необходимо отцентрировать и зафиксировать, но не затягивать шпильки. Далее открыть диск затвора в положение «полностью открыт». Затяжка шпилек на межфланцевом соединении должна быть равномерной по всему периметру до момента соприкосновения плоскостей фланцев и корпуса затвора (металлическая часть). Для проверки правильности установки произвести медленное закрытие и открытие поворотного затвора. Затвор должен свободно открываться и закрываться.

8.4 Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.

8.5 Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен.

8.6 Затворы устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой затвора трубопровод и ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалин и прочих загрязнений. Необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей ответных фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

8.7 Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.

8.8 Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

8.9 При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

**Внимание!** Запрещено производить сварочные работы на трубопроводе после установки затвора.

**Внимание!** Затворы допустимо монтировать между фланцами плоскими приварными (тип 01) по ГОСТ 33259-2015, однако корректная работа изделия не гарантируется.

## 9. Гарантии изготовителя (поставщика)

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс– мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

## 10. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству изделий могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ЗАО Фирма «Проконсим», 111024, г. Москва, ул. Авиамоторная, д. 10, корп. 2, тел. +7 (495) 988-00-32, e-mail info@proconsim.ru. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ЗАО Фирма «Проконсим».

Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

## 11. Правила хранения и транспортировки

Затворы хранить в помещениях с естественной вентиляцией при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до плюс 50°C.

Транспортирование затворов может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов.

Условия транспортирования и хранения затворов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.